

Tubular Metal-Core 71 C

Classificação

AWS SFA-5.20 E 71T1-1

Descrição / Aplicações

Arame contínuo Tubular, de grande penetração e tenacidade, para uniões de Alta Resistência em Aços de Médio e Alto Carbono. Indicado para a soldagem de aços de construção, com elevadas solicitações, como construções de veículos, caldeiras, vasos de pressão.

Procedimento de Soldagem

Limpe a área, remova todo o material danificado com o eletrodo para corte e chanfro, Solde com cordões filetados ou use a técnica de tecimento (2X) quando necessário. Mantenha o arco curto ou médio e mantenha a tocha a 70° / 80° em relação a peça. De um modo geral não é necessário pré-aquecer a peça.

Características do Produto

Bitolas: 1.2 e 1.6 mm

Embalagem: Bobinas com 12.5 ou 15 Kg

Composição Química (Típico)

C	S	P	Si	Fe	Mn
0.07	0.01	0.007	0.5	Rest.	0.25

Propriedades Mecânicas (Típica)

Alongamento: 30%

Resistência à Tração: 580 MPa

Limite de escoamento: 520Mpa

Posições de Soldagem



Polaridade: CC+

Gás de Proteção: CO²